



РУДПРОИНГ ДООЕЛ

ТЕХНИЧКИ ЛИСТ НА ПРОИЗВОДОТ	Издание: 1	Датум: 03.06.2019
	Верзија: 0	
EKOSTIROL STANDARD		Џ. 060-044640

1. ИДЕНТИФИКАЦИЈА НА ПРОИЗВОДОТ И НА КОМПАНИЈАТА

Трговско име на производот: EKOSTIROL Произведувач: Рудпроинг-Мустакас ДООЕЛ Македонски Брод тел.0038945275008 / 0038970223028 e-mail:contact@rudproing.com.mk	
--	--

2. ОПИС И ПОДРАЧЈЕ НА ПРИМЕНА

EkoStirol (Standard) е минерално високо флексибилно лепило на база на полимерно - цементна основа. Ова лепило е наменето за лепење на плочи од експандиран (EPS плочи), експандиран (XPS плочи) полистирен, графитен стиропор, како и плочи од минерална волна (MW плочи) на цврсти фасадни површини. Исто така се употребува и за вградување на армирачка мрежица и за израмнување на целокупната фасадна површина.

3. SOSTAV

Hemiski sostav: Бел портланд цемент, полимерно врзиво, адитиви и минерално полнило
Опасни состојки: Во склад со Регулативата ЕС, No. 1272/2008 за класификација, пакување и обележување на опасни супстанции и смеси за кои во законодавството е уведен CLP/GHS систем за класификација и обележување, компонента во системот бел портланд цемент претставува опасен компонент, па производот е разврстен во опасни производи со ознака:
 Опасност.

4. ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Насипна маса, (g/dm ³)	1100-1200
Густина на цврст лепак, (g/dm ³) (EN 1015-10)	1400-1600
Лепливост за подлогата: - од бетон, (Кра) (EN 1015-12) - EPS, (Кра) (ETAG-004) - MW, (Кра) (ETAG-004)	≥250 (барање према ETAG-004) ≥ 80 (барање према ETAG-004) ≥ 80 (барање према ETAG-004)
Капиларна отпорност на вода, (kg/m min ^{1/2}) (EN 1015-18)	< 0,2 класа Wc2 према EN 998-1
Топлотна спроводливост (λ _{10°C dry} , W/m.K (EN 1745)	0,47
Притисна цврстина по 28 дена, (Мра) ((EN 1015-11)	≥ 10 klasa CS IV preма EN 998-1
Коефициент на дифузен отпор (μ) (EN 1015-19)	≥ 20
Рамковна потрошувачка, (kg/m ²)	4-5 за lepenje 3-4 за armiranje
Пакување, (kg)	25



РУДПРОИНГ ДООЕЛ

ТЕХНИЧКИ ЛИСТ НА ПРОИЗВОДОТ	Издание: 1	Датум: 03.06.2019
	Верзија: 0	
EKOSTIROL (STANDARD)		С. 060-044640

5. ОСТАНАТИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Изглед	бел прав
pH вредност на влажен лепак	12

6. ПОДЛОГА ЗА НАНЕСУВАЊЕ

Подлогата на која се нанесува лепакот мора да биде цврста, чиста и сува. Подлоги на кои може да се нанесува лепакот се сите површини од цементно - варови малтери, бетонски површини, зид од опека, зид од гас-бетон. Пополнување на нерамнини од 5-6 mm може да се направи со лепило ЕкоСтирол Екстра, 24h. Пополнување на поголеми длабнатини и нерамнини трба да се направи со малтер „ЕкоMal 20,, а не со лепак (одстапување на фасадната површина од вертикалната рамнина max. ±1 cm/3m). ебелослојни наноси од лепак доведуваат до пукање и померување на EPS плочите, што се манифестира во вид на пукнатини на завршниот слој на термоизолациониот систем. Мазни слабовпивливи бетони со остатоци од нечистотија од оплати, неопходно е да се очистат со млаз на вода, после треба да се изврши грундирање со „ЕкоBeton Kontakt,,. Кога се лепи на зидови од гас-бетон се препорачува претходно да се изврши премачкување со Акрилна подлога.

7. ПРИПРЕМА И НАНЕСУВАЊЕ

Припремање на лепакот се врши со постепено додавање во 6 литри вода 25kg лепак, со константно мешање со електрична мешалка до потполна хомогенизација на смесата. Така припремената смеса треба да одстои 10 min. Потоа повторно се промешуваат по потреба се додава вода до добивање на посакуваната конзистенција на лепакот. Пред да се почне со лепење на плочите прво се поставува покетна алуминиумска лајсна на која се нанесува одредена количина лепак, за да се направи затнување од долна страна, аа потоа на лајсната се поставува првиот ред од плочи.

При лепење на EPS плочи припремениот лепак се нанесува по целокупниот обод на плочата со додавање на три точки наносна средина со пречник од 10sm. (наречена погача од лепак). лентите по ободот од плочата треба да се нанесуваат со ширина од min. 5cm. и со дебелина од 1,5-2,0 cm. Вториот ред на плочи се поставува со посмак од min. 30 cm во однос на плочите од првиот ред. (Така наречено правило на померување). Ова правило се повторува при лепење на секој нареден ред. Правило на запчест слој неопходно е да се примени на аглите од објектот (Вкрстено лепење на плочите) со пропуст на плочите од min. 5cm, преку надворешната површина од EPS плочата на соседната страна. Плочите да се лепат тесно една покрај друга, така да лепакот не излегува на контактните површини помеѓу две плочи. При лепење MW плочи со припремениот лепак се премачкува целокупната површина од плочата со танок слој од лепак. Лепакот потоа се нанесува по целокупниот обод на плочата со додавање на три точки нанос на средина со пречник од 15 sm. (наречена погача од лепак). Лентите по ободот на плочата треба да се нанесува со ширина од min. 5 cm. и со дебелина од 2,0-2,5 cm.

		
РУДПРОИНГ ДООЕЛ		
ТЕХНИЧКИ ЛИСТ НА ПРОИЗВОДОТ	Издание: 1	Датум: 03.06.2019
	Верзија: 0	
EKOSTIROL (STANDARD)		Ќ. 060-044640

Во понатамошната работа треба да се применуваат истите правила како и за EPS плочи. Поради тежината на минералната волна се препорачува лепењето на првиот ред да се направи на сите страни од објектот, а потоа да се пристапи со лепење на останатите редови на ист начин. Лепење на MW плочи околу отворите на објектот бара особено внимание. Неопходно е да се направи кроење на плочите за да се избегне реклопување на линиите од плочите со линиите на отворот. време на сушење нанесен лепак при нормални услови ($T=+23^{\circ}\text{C}$, 50-60% r.v.v) изнесува 48 h. После тоа време може да се пристапи со редување на типли, со одсекување со вишокот од плочи по аглите на објектот и брусење на некои евентуални неравнини. Редување на типли се врши за додатно прицврстување на плочите и се изведува на чворовите од плочите и во средина. (оптимално е 6-10 типли/ m^2 во зависност од спратноста на објектот) Во случај на лепење на MW плочи, зтавањето на типли е обавезно. При редување на типли на MW плочи типлата треба да помине низ лепакот, така да главата од типлата треба да биде во рамнина на плочата. За да се спречат евентуални дијагонални пукнатини на аглите од отворите пред почеток на армирањето потребно е да се направи армирање по аглите од отворите. Пред почеток на армирањето треба да се изврши додатно појачување на критичните делови(агли на отвори и ивици од отвори) со помош на аголни лајсни. После 48 h од лепењето на EPS/MW плочите во нормални услови може да се пристапи со вградување на арматурна мрежица по целокупната фасадна површина. Во случај на MW плочи прво треба по целокупната површина од фасадата по плочите да се нанесе тенок слој од лепак со цел на нивна импрегнација. После сушењето на тој слој се пристапува совградување на мрежицата. За нанесување на лепакот обично се користи глетарка со длабина на забите од 8mm-10mm за EPS и длабина на забите од 10mm-12mm за MW. На нанесениот лепак се врши втиснување на мрежицата со обавезно преклопување по ивиците од min.10cm. После 24h сушење се нанесува завршен слој од лепак со кој се врши финално израмнување на фасадната површина. Вкупната дебелина на завршниот слој од лепакот треба да изнесува

4-5 mm за EPS

плочи и за MW плочи 5-6 mm. Во сите фази на работа треба да се проверува рамнината на зидот со летва со должина 2-3m. Температурата на воздухот и подлогата при вградување треба да биде во границите од $+5^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$. Да не се работи на директно сонце, ветар и дожд. Висока влажност и ниска температура може да го продолжат времето на сушење на лепакот.

8. ОДРЖУВАЊЕ НА АЛАТОТ

Алатот што се користи одма треба детално да се испере со вода. Доколку алатот не се опере одма по употреба, стврдатите остатоци од материјал треба механички да се отстранат.

ТЕХНИЧКИ ЛИСТ НА ПРОИЗВОДОТ	Издание: 1	Датум: 03.06.2019
	Верзија: 0	
EKOSTIROL (STANDARD)		Ѓ. 060-044640

РАКУВАЊЕ И УСКЛАДИШТУВАЊЕ

Материјалот да се пренесува во затворени вреќи. При работа треба да се осигура добро проветрување ако се користи во затворени простории. При работа со мокар лепак треба да се заштитат очите и кожата поради алкална реакција. Да не биде на дофат на деца. Материјалот се ускладиштува во суви простории на палети, заштитено од влага.

10. ЛИЧНА ЗАШТИТА

Заштита на дишните патишта : Во случај на јако прашење да се користи заштитна маска.

Заштита на рацете и телото: Да се користат заштитни ракавици. После секое прекинување со работа обавезно да се измијат рацете со вода. Да се користи одело со долги ракави и ногавици.

Заштита на очите: Да се користат заштитни наочари за заштита од прашина и мокар лепак.

11. ИНФОРМАЦИИ ЗА ПРОПИСИТЕ

Во склад со регулативата (ЕС) No 1272/2008 за класификација, пакување и обележување на опасни супстанции и смеси за кои е со закон уведен CLP/GHS систем на класификација и обележување, компонентата во системот црн портланд цемент претставува композит, па производот се разврстува во опасни производи со ознака: Опасност !



Иритација на кожата: Категорија 2; H315

Сензибилност на кожата: Категорија 1; H317

ешко оштетување на око: Категорија 1; H318

Специфична токсичност на специфичен орган:

Еднократна изложеност, иритација на респираторни органи: Категорија3; H335

Н-Ознаки:

H315 Предизвикува иритација на кожата.

H317 Може да предизвика алергиска реакција на кожата.

H318 Доведува до тешко оштетување на окото.

H335 Може да предизвика иритација на респираторните органи.

Р-ознаки:

P280: Да се носат заштитни ракавици, заштитно одело, заштитни наочари, заштитни наочари, заштита за лице.

P302+P352 АКО ДОЈДЕ ДО КОЖА: Да се опере со сапун и вода.



РУДПРОИНГ ДООЕЛ

ТЕХНИЧКИ ЛИСТ НА ПРОИЗВОДОТ	Издание: 1	Датум: 03.06.2019
	Верзија: 0	
EKOSTIROL (STANDARD)		Ѓ. 060-044640

P333+P313 АКО ДОЈДЕ ДО ИРИТАЦИЈА НА КОЖА ИЛИ ОСИП: Да се побара медицински совет.
P305+P351+P338 АКО ВЛЕЗЕ ВО ОЧИ: Внимателно да се перат со вода неколку минути.
Да се извадат контактните леќи доколку постојат и доколку тоа е можно да се направи.
Да се продолжи со испирање.

12. ЕКОТОКСИЧНИ ИНФОРМАЦИИ

Врз основа на искуството и врз постоечките информации при правилна употреба, не се познати негативни ефекти врз здравјето. Да се спречи неконтролирано испуштање во водени токови поради алкална реакција.

13. НАЧИН НА ОДЛАГАЊЕ

Во склад со локалните, регионалните и европските национални прописи.

14. ОСТАНАТИ ИНФОРМАЦИИ

Доколку изведувачот при вградувањето на лепакот примети некои естетски или применски недостаток, должен е да прекине со работа и за тоа да го извести производителот. Производителот во најкраток можен рок ќе ја разгледа рекламацијата. Приговорите до производителот после вградување на поголем дел или на комплетната количина на материјал, а се однесуваат на наведените карактеристики не можее да бидат предмет на рекламација.

15. НАПОМЕНА

„Рудпроинг-Мустакас,, ДООЕЛ врши контрола на производот во сопствена лабораторија, како и редовно испитување во сертифицирани лаборатории. Техничкиот лист е резултат на сопствените сознанија и на досегашните практични искуства. Техничкиот лист на сите корисници треба да им послужи како препорака за постигнување на најдобри резултати. Доколку временските и други услови се поинакви од наведените во упатството, нашите упатства треба да се земат како општи смерници, без гаранција за вградувањето.

„Рудпроинг-Мустакас,, ДООЕЛ не превзема одговорност за штета настаната поради неправилна примена или погрешен избор на производ, како и за неквалитетно изведени работи. Запишаното нас во ништо не ме обврзува.

Датум на изработка: 03.06.2019